



Signatář EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Hájkova 2747/22, Žižkov, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů,
ve znění pozdějších předpisů

OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 451/2025

KALIST AKL s.r.o.
se sídlem č.p. 8, 769 01 Třebětice
IČO 04432436

pro kalibrační laboratoř č. 2394
Kalibrační laboratoř

Rozsah udělené akreditace:

Kalibrace v oborech objem, hmotnost, otáčky, teplota, vlhkost vzduchu, čas a frekvence, vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 310/2023 zde dne 15. 6. 2023, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do **4. 9. 2030**

V Praze dne 4. 9. 2025



Ing. Jan Velíšek
ředitel odboru zkušebních
a kalibračních laboratoří
Český institut pro akreditaci, o.p.s.

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KALIST AKL s.r.o.
objekt číslo 2394, Kalibrační laboratoř
č.p. 8, 769 01 Třebětice

CMC pro obor měřené veličiny: Objem

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Pístové pipety	0,5 µl	až	10000 µl			0,13 % + 0,01 µl	Gravimetrická metoda (ČSN EN ISO 8655-6; EURAMET cg-19)	KP-05	
	Ostatní pístová měřidla – byrety, dávkovače, zařízení ke zředování	0,1 ml	až	100 ml			0,05 %			

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

⁴ V nejnižší udávané nejistotě je zahrnut vliv operátora, není započtena statistická složka nejistoty.

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KALIST AKL s.r.o.
objekt číslo 2394, Kalibrační laboratoř
č.p. 8, 769 01 Třebětice

CMC pro obor měřené veličiny: Hmotnost

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah			Parametr (y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ^{2, 4}	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max					
1*	Váhy s neautomatickou činností	0 g				0,0006 mg		KP-01	
		1 mg	až	50 mg		0,005 mg	Zatížení etalonovým závažím (dle OIML R111-1:2004) třídy E2		
		50 mg	až	500 mg		0,009 mg			
		500 mg	až	1 g		0,011 mg			
		1 g	až	2 g		0,014 mg			
		2 g	až	5 g		0,017 mg			
		5 g	až	10 g		0,021 mg			
		10 g	až	20 g		0,027 mg			
		20 g	až	50 g		0,034 mg			
		50 g	až	66 kg		5·10 ⁻⁷			
		1 mg	až	5 g		0,1 mg	Zatížení etalonovým závažím (dle OIML R111-1:2004) třídy F1		
		5 g	až	50 g		0,2 mg			
		50 g	až	16 kg		4·10 ⁻⁶			
		1 g	až	50 g		1 mg	Zatížení etalonovým závažím (dle OIML R111-1:2004) třídy F2		
		50 g	až	370 kg		1·10 ⁻⁵			
		200 kg	až	1500 kg		1,2·10 ⁻⁵	Zatížení etalonovým závažím (dle OIML R111-1:2004) třídy F2 s použitím substitučního zatížení		
		10 kg	až	11 t		3,2·10 ⁻⁵	Zatížení etalonovým závažím (dle OIML R111-1:2004) třídy M1		
		200 kg	až	3 t		6·10 ⁻⁴	Zatížení etalonovým závažím (dle OIML R111-1:2004) třídy M1 s použitím substitučního zatížení		
		3 t	až	15 t		9·10 ⁻⁴			

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KALIST AKL s.r.o.
objekt číslo 2394, Kalibrační laboratoř
č.p. 8, 769 01 Třebětice

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr (y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ^{2, 4}	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Praco- viště
		min	jedn.	max	jedn.					
		15 t	až	30 t			$8 \cdot 10^{-4}$			
2	Konvenční hmotnost závaží a těles	1 mg	až	20 mg			0,007 mg	Porovnání s etalonovým závažím (dle OIML R111-1:2004) na etalonových vahách a komparátorech	KP-06	
		20 mg	až	500 mg			0,016 mg			
				1 g			0,020 mg			
				2 g			0,021 mg			
				5 g			0,025 mg			
				10 g			0,05 mg			
				20 g			0,05 mg			
				50 g			0,06 mg			
				100 g			0,2 mg			
				200 g			0,2 mg			
				500 g			0,4 mg			
				1 kg			2 mg			
				2 kg			2 mg			
				5 kg			15 mg			
				10 kg			20 mg			
				20 kg			30 mg			
				50 kg			50 mg			
				60 kg			80 mg			

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

⁴ U závaží s individuální jmenovitou hodnotou ležící mezi definovanými hodnotami je přiřazena nejistota bezprostředně vyšší.

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KALIST AKL s.r.o.
objekt číslo 2394, Kalibrační laboratoř
č.p. 8, 769 01 Třebětice

CMC pro obor měřené veličiny: Otáčky

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Praco- viště
		min	jedn.	max	jedn.					
1 *	Otáčky / otáčkoměry	10 min ⁻¹	až	1000 min ⁻¹			2 min ⁻¹ 3 min ⁻¹ 0,012 % + 2 min ⁻¹	Porovnání s etalonovým otáčkoměrem	KP-02	

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KALIST AKL s.r.o.
objekt číslo 2394, Kalibrační laboratoř
č.p. 8, 769 01 Třebětice

CMC pro obor měřené veličiny: Teplota

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn. max					
1 *	Skleněné teploměry	-40 °C	až 20 °C		0,15 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem v kapalinové lázni	KP-03 část C	
		20 °C	až 150 °C		0,10 °C			
		150 °C	až 180 °C		0,12 °C			
	Indikační teploměry, měřící řetězce teploty		-196 °C		0,70 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem v tekutém dusíku	KP-03 část A	
		-95 °C	až -40 °C		0,20 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem v blokové pídce		
		-40 °C	až 20 °C		0,15 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem v kapalinové lázni		
		20 °C	až 150 °C		0,10 °C			
		150 °C	až 180 °C		0,12 °C			
		180 °C	až 230 °C		0,25 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem v blokové pídce		
		230 °C	až 415 °C		0,45 °C			
		415 °C	až 600 °C		1,5 °C			
		600 °C	až 800 °C		2,6 °C			
		800 °C	až 1100 °C		2,8 °C			
	Kalibrace teplotních zařízení s regulací teploty	-196 °C	až -70 °C		0,90 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem	KP-03 část B	
		-70 °C	až -40 °C		0,60 °C			
		-40 °C	až 150 °C		0,30 °C			
		150 °C	až 230 °C		0,45 °C			
		230 °C	až 415 °C		0,50 °C			
		415 °C	až 600 °C		1,6 °C			
		600 °C	až 800 °C		2,6 °C			
		800 °C	až 1100 °C		2,8 °C			

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KALIST AKL s.r.o.
objekt číslo 2394, Kalibrační laboratoř
č.p. 8, 769 01 Třebětice

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Praco- viště
		min	jedn.	max	jedn.					
	Kalibrace infračervených bezdotykových teploměrů	-30 °C	až	0 °C			2,8 °C	Porovnání s etalonovým teploměrem (černé těleso)	KP-03-IR	
		0 °C	až	20 °C			1,6 °C			
		20 °C	až	80 °C			1,1 °C			
		80 °C	až	200 °C			1,5 °C			
		200 °C	až	350 °C			2,5 °C			
		350 °C	až	500 °C			3,7 °C			

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnížší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KALIST AKL s.r.o.
objekt číslo 2394, Kalibrační laboratoř
č.p. 8, 769 01 Třebětice

CMC pro obor měřené veličiny: Vlhkost vzduchu

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracovní podmínky - viště
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Relativní vlhkost / vlhkoměry a měřící řetězce vlhkosti	10 % RH	až	30 % RH	(13 až 33) °C	1,2 % RH	Porovnání s etalonovým vlhkoměrem	KP-04 část A		
		30 % RH	až	60 % RH	(13 až 33) °C	1,5 % RH				
		60 % RH	až	80 % RH	(13 až 33) °C	1,7 % RH				
		80 % RH	až	95 % RH	(13 až 33) °C	2,1 % RH				
	Relativní vlhkost / měřící řetězce a charakterizace klimatických komor	10 % RH	až	30 % RH	(13 až 33) °C	1,5 % RH	Porovnání s etalonovým vlhkoměrem	KP-04 část B		
		30 % RH	až	60 % RH	(13 až 33) °C	1,7 % RH				
		60 % RH	až	80 % RH	(13 až 33) °C	1,8 % RH				
		80 % RH	až	95 % RH	(13 až 33) °C	2,1 % RH				

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KALIST AKL s.r.o.
objekt číslo 2394, Kalibrační laboratoř
č.p. 8, 769 01 Třebětice

CMC pro obor měřené veličiny: Veličiny času a frekvence

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Praco- viště
		min	jedn.	max	jedn.					
1*	Časový interval / stopky, časovače, měřiče času	1 s		až	86400 s		0,15 s	Porovnání s etalonovými stopkami, ruční spouštění	KP-07	

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).